کاتالوگ توانمندی و سوابق اجرایی

سازه‌های فلزی و استراکچر

صنایع تجهیزات پارس سارایه



نمای سازه فلزی و تجهیزات صنایع فولاد سازی فولاد کاوه جنوب کیش (فاز یک)

طراحی، تأمین، ساخت و نصب

سازه‌های سنگین و نیمه‌سنگین، استراکچر تجهیزات و خطوط انتقال مواد، سوله و ساختمان صنعتی

فولادسازی، معدن، سیمان، نیروگاه، نفت و گاز و زیرساخت‌های صنعتی

معرفی شرکت

پارس سارایه در حوزه سازه

تجربه تجهیزات صنعتی در کنار ساخت استراکچر



نمای داخلی سازه فلزی و استراکچر، فولاد کاوه جنوب کیش، فاز دوم

شرکت صنایع تجهیزات پارس سارایه با مشارکت شرکت سارایه اسپانیا و بهره‌گیری از فناوری اروپایی، در زمینه انتقال دانش فنی و بومی‌سازی تجهیزات صنعت فولاد فعالیت می‌کند.

خدمات سازه‌ای شرکت، متناسب با قرارداد، از تأمین و ساخت تا طراحی و نصب را در بر می‌گیرد.

دامنه فعالیت

طراحی و ساخت تجهیزات فولادسازی و سازه‌های مرتبط؛ تجهیزات معدنی و سیستم‌های انتقال مواد؛ سازه‌های فلزی سنگین و نیمه‌سنگین و ساختمان‌های صنعتی؛ تجهیزات نیروگاهی و زیرساخت‌های صنعتی؛ جرثقیل‌ها، تجهیزات جابه‌جایی و خدمات نصب و راه‌اندازی.

محصولات و اجزای قابل ساخت

ساخت سازه‌های عظیم و پیچیده صنعتی با دقت مهندسی در مقیاس های مختلف، از سیلوها و مخازن بزرگ، سوله‌ها و شلترها، فریم‌های سنگین و ماشین‌آلات، گالری‌ها و پلتفرم‌های دسترسی، تا ساپورت ها و هندریل ها

مهندسی برای ساخت و نصب

هماهنگی سازه با تجهیزات، کارگاه و شرایط سایت



نمایی از بررسی و کنترل نهایی قبل از نصب در گارگاه ساخت

قابلیت ساخت و نصب

تامین تجهیزات، کنترل کیفی، مهندسی جوش ، پیش مونتاژ و مونتاژ نهایی،آزمون های متناسب با مدارک طراحی و مهندسی متناسب با نیازمندی کارفرما و اصول مهندسی سازه منطبق و برنامه ریزی میگردد.

هندسه و اتصالات

کنترل محور اعضا، تراز نشیمن تجهیزات، جانمایی سوراخ‌ها و هم‌راستایی سازه با ماشین‌آلات، بخش اصلی هماهنگی مهندسی می شود.



نمایی از نصب تجهیزات پروژه باکت الویتور سیمان تهران

مدارک فنی

نقشه‌های جانمایی، ساخت و نصب، جزئیات اتصالات، فهرست مصالح و مدارک نهایی در محدوده قرارداد تعریف می‌شوند.

بارهای ویژه تجهیز، ارتعاش و شرایط محیطی باید در مبانی طراحی مشخص باشند.

بهره‌برداری و نگهداری

مسیر دسترسی ایمن، فضای تعمیرات، امکان تعویض تجهیزات و حفاظت در برابر خوردگی، در بررسی قابلیت بهره‌برداری و عمر مفید سازه لحاظ می‌شوند.

توان تولید

کارگاه و امکانات ساخت

آماده‌سازی، شکل‌دهی، جوشکاری و مونتاژ قطعات



ماشین‌آلات شاخص

نورد چهارغلتکه ورق، دستگاه برش ورق سی‌ان‌سی، دستگاه جوش زیرپودری، دستگاه نورد لوله، اره نواری و دریل رادیال، لیفتراک و تجهیزات ترنسفر داخل کارگاه، دستگاه H ساز، گیوتین، سالن رنگ و سندبلاست مجزا.

توالی تولید

دقت ساخت از تطبیق مصالح با نقشه‌های مهندسی آغاز؛ قطعات و در مونتاژ اولیه کنار هم قرار می‌گیرند. جوشکاری با ترتیب مشخص و مهار مناسب انجام می‌شود تا هندسه سازه حفظ و کنترل شود. در پایان، ابعاد و هم‌راستایی مجموعه برای انطباق با نقشه و آمادگی نصب بررسی می‌شود.



نمای از نورد ورق؛ در سالن تولید

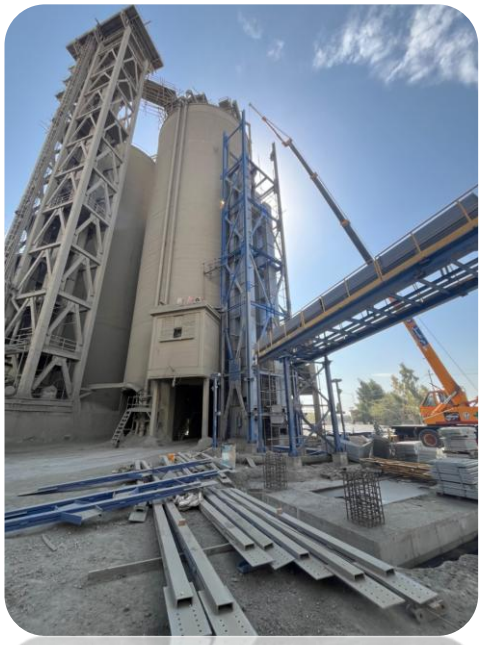
آمادگی برای ارسال

کدگذاری قطعات، کنترل نهایی، بسته‌بندی و ترتیب ارسال با برنامه نصب هماهنگ می‌شوند. شرایط ساخت قطعات خاص و نیازهای فوری پس از بررسی منابع و برنامه تولید تعیین می‌شود.

کنترل و مستندسازی

کیفیت، جوش و پوشش

معیار پذیرش روشن و سابقه قابل ردیابی



نمای از نصب باکت الویتور در سیمان تهران

ردیابی و بازرسی

شناسایی متریال و قطعات، کنترل ابعاد و اتصالات و ثبت نتایج بازرسی، وضعیت هر مجموعه را در مسیر تولید روشن می‌کند. نقاط کنترل و معیار پذیرش در برنامه بازرسی پروژه تعریف می‌شوند.

کنترل جوش

دستورالعمل جوشکاری و تأیید روش، همراه با صلاحیت جوشکار بررسی می‌شوند. بازرسی چشمی و در صورت الزام، آزمون‌های فراصوت، ذرات مغناطیسی یا مایع نافذ طبق مشخصات فنی و برنامه بازرسی انجام می‌شوند.

آماده‌سازی و پوشش

پاک‌سازی و سند بلاست ، پیش از اجرای سیستم رنگ انجام می‌شود. تمیزی سطح، شرایط محیطی اجرا، ضخامت فیلم خشک و ظاهر پوشش با الزامات پروژه تطبیق داده می‌شوند.



نمایی از بارگیری محصول قبل از نصب در سایت

مدارک تحویل

گواهی مصالح، گزارش کنترل ابعادی، نتایج آزمون‌ها، سوابق پوشش و رفع عدم انطباق، متناسب با قرارداد در پرونده کیفی پروژه گردآوری می‌شوند.

اجرای سازه

نصب و تحویل در سایت



نمایی از نصب سازه در مرحله اجرا هتل پارسیان کرمانشاه

کنترل پیش از نصب

مختصات و تراز فونداسیون، موقعیت انکربولت‌ها و وضعیت قطعات بررسی می‌شوند. برنامه برپایی باید با دسترسی سایت، ظرفیت تجهیزات بالابری و توالی نصب هماهنگ باشد.

برپایی و تکمیل اتصالات

نصب ستون، تیر و بادبند با کنترل پایداری موقت انجام می‌شود. شاقولی، تراز و محور تجهیزات کنترل می‌شوند و اتصالات پیچ‌ومهره‌ای یا جوش سایت مطابق روش مصوب تکمیل می‌شوند.

تحویل

تکمیل پلتفرم، راه‌پله، هندریل و گریتینگ و رفع نواقص در محدوده قرارداد انجام می‌شود. بازرسی نهایی و مدارک مورد توافق، مبنای تحویل هستند.

رزومه پروژه‌ها

سوابق اجرایی حوزه سازه های فلزی و استراکچر

سال اجرا و محدوده مسئولیت شرکت

سال	پروژه و موضوع کار	محدوده خدمات
۱۳۹۳	هتل پارسیان کرمانشاه	طراحی، تأمین، ساخت و نصب
۱۳۹۴	فولاد کاوه جنوب کیش، تجهیزات ثانویه فاز اول	تأمین، ساخت و نصب
۱۳۹۵	فولاد کاوه جنوب کیش، تجهیزات ثانویه فاز دوم	تأمین، ساخت و نصب
۱۳۹۶	سیمان تهران، سازه داکت‌های واحد ۹	تأمین، ساخت و نصب
۱۳۹۷	کارخانه آهک قلعه‌گنج، سازه و سیلوها	تأمین، ساخت و نصب
۱۳۹۷	آزاد راه تهران - شمال، سازه و سپری‌های سقف تونل	تأمین و ساخت
۱۴۰۰	طرح توسعه فولاد آلیاژی ایران، خط انتقال مواد	طراحی، تأمین و ساخت
۱۴۰۱	فولاد کاوه جنوب کیش، توسعه خط انتقال آهک فاز دوم	تأمین و ساخت
۱۴۰۲	فولاد کاوه جنوب کیش، سوله و شلتر	تأمین و ساخت

جمع‌بندی خدمات

همکاری با پارس سارایه

هماهنگی مهندسی، ساخت، کنترل کیفیت و نصب



یکپارچگی: ارتباط واحدهای مهندسی و اجرا برای پیگیری تغییرات و کاهش تداخل کاری.

توان ساخت: زیرساخت و ماشین‌آلات صنعتی برای قطعات سازه‌ای و تجهیزات مرتبط.

کنترل کیفیت: ردیابی، بازرسی و تهیه مدارک مهندسی در مراحل ساخت و تحویل.

انعطاف: بررسی و برنامه‌ریزی ساخت قطعات خاص و نیازهای فوری.

تجربه صنعتی: فعالیت در فولاد، معدن و انتقال مواد و سوابق صنعتی و عمرانی معرفی‌شده.

تمرکز بر تحویل: هماهنگی زمان، کیفیت و قابلیت نصب با نیاز واقعی سایت.

تماس با ما: ۱۴ الی ۰۲۱-۵۶۲۳۶۱۱۲

ایمیل : Info@parssarralle.ir

بازرگانی و امور پروژه ها : ۰۹۱۲۸۸۸۴۵۳۵

ایمیل : Hashemi@parssarralle.ir